

高強度ネット斜面安定工
パワーネット工法

設計・施工マニュアル(追補版)

(SPIDERネットS3-130のネット接続)

平成28年8月



目 次

1. はじめに	1
2. ネット接続方法.....	2
【準拠図書】	5

1. はじめに

本書は『パワーネット工法 設計・施工マニュアル』の追補版として、**SPIDER**ネット（**S3-130**）を使用する場合のネット接続金具（シャックル）を用いたネット間の接続方法について取りまとめたものである。

2. ネット接続方法

SPIDERネット (S3-130) 縦・横の接続はネット接続金具を使用し、接続方法については下記項目を基本とする。

- ① ネット接続金具個数は縦方向・横方向ともに1マス当たり1個以上とし、それぞれ重ね合わせは0マス以上とする。
- ② 斜面状況により斜め方向にネットの重ね合わせが生じる場合には、上部に位置するネット端部に1マス当たり1個以上の接続金具を使用する。

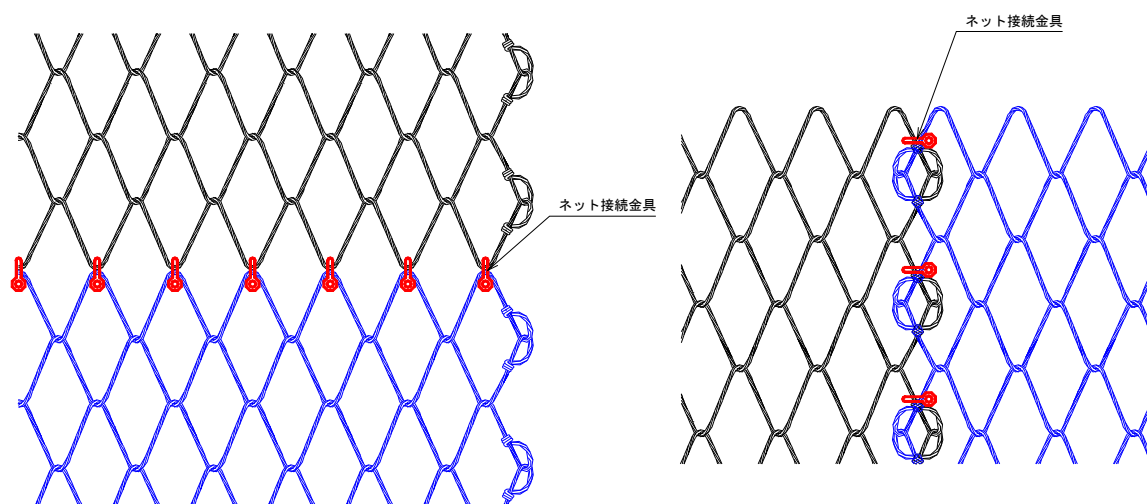


図-1 SPIDERネット (S3-130) の接続方法1

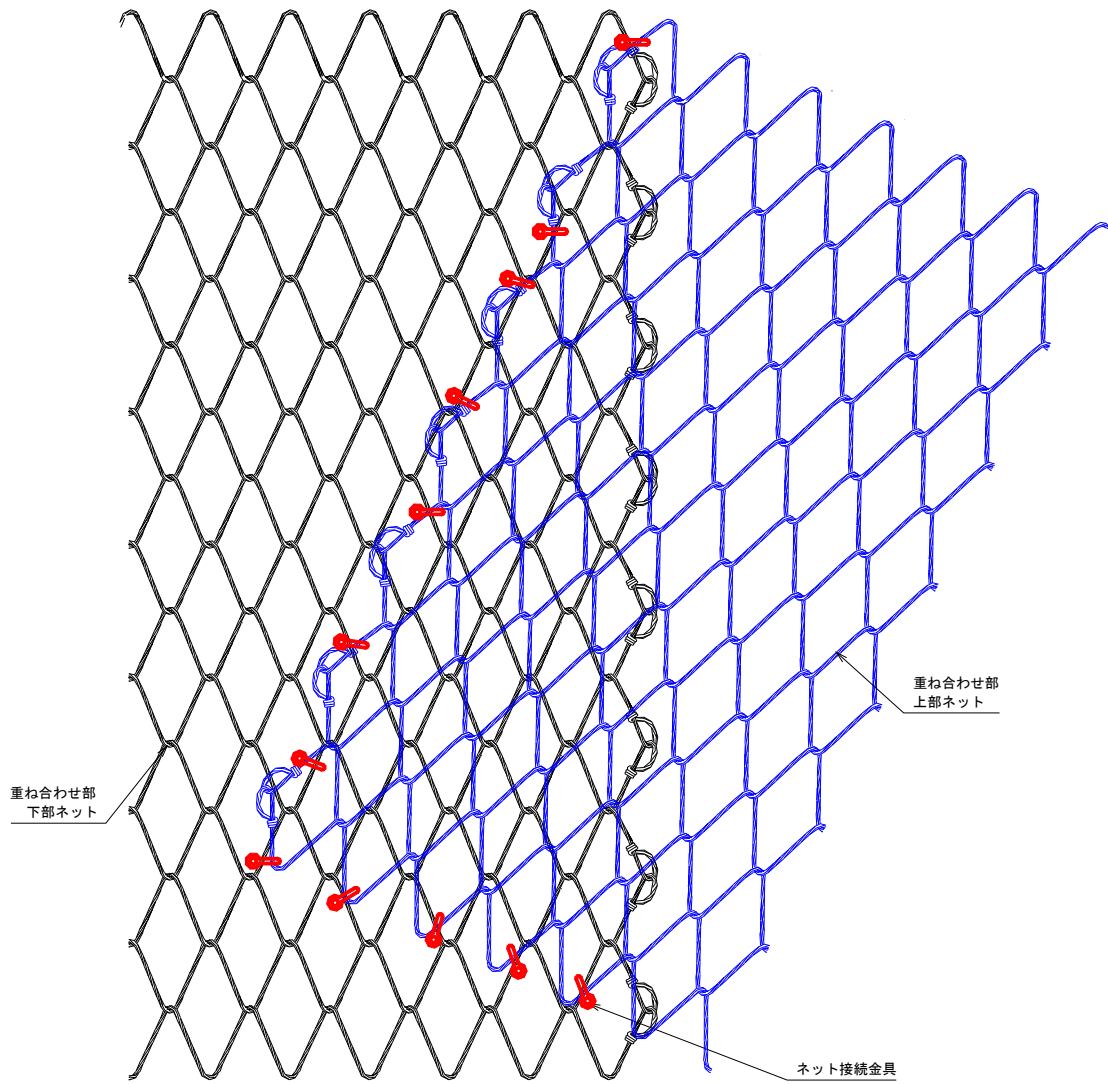


図-2 SPIDERネット (S3-130) の接続方法2

ここで、ネット横方向端部の接続例を参考として以下に列記する。

①接続例 1) ねじり加工部外での接続

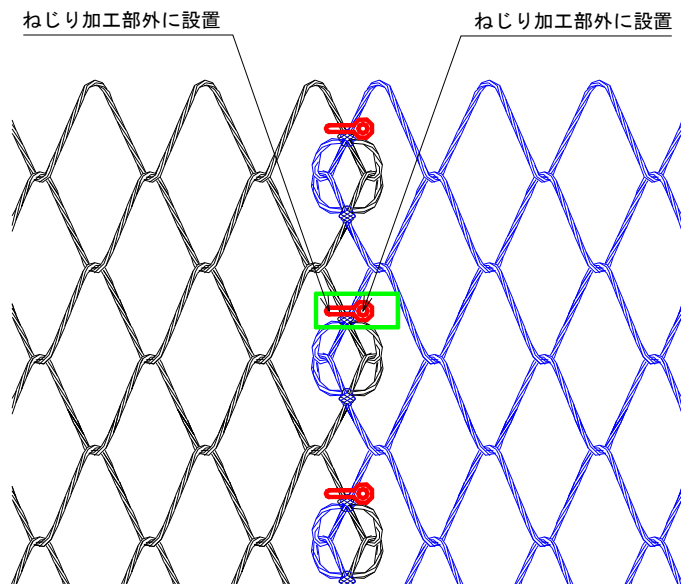


図-3 ネット接続金具接続例1 (ねじり加工部外に設置)

②接続例 2) ねじり加工部同士の接続

ただし、ねじり加工部の輪形部内にシャックルをとおす接続方法は除く。

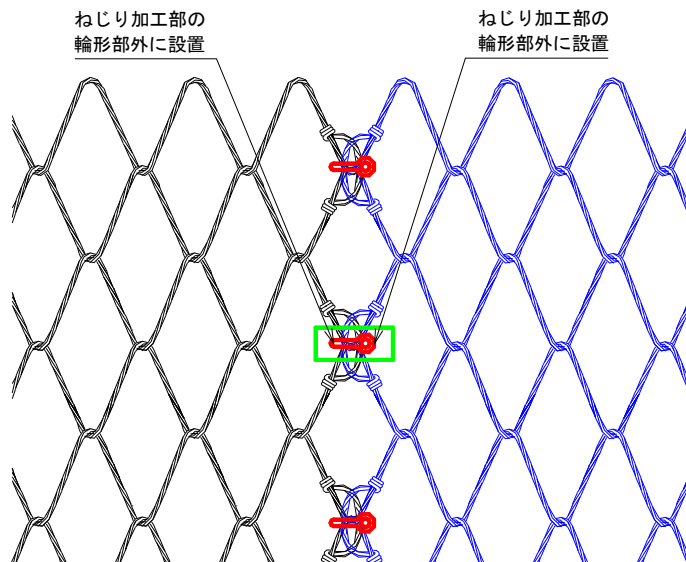


図-4 ネット接続金具接続例2 (ねじり加工部に設置)

【準拠図書】

準拠図書-1：エコ・パワーネット工法会，パワーネット工法 設計施工マニュアル，平成26年12月