

高強度ネット斜面安定工  
パワーネット工法

SPIDERネット仕様  
出来形管理基準(案)

平成28年8月



パワーネット工法（SPIDERネット仕様）の出来形管理基準

パワーネット工法（SPIDERネット仕様）の標準的な出来形管理基準（案）を下表に示す。

パワーネット工法（SPIDERネット仕様）の出来形管理基準（案）

種 別	測定項目		規格値	測定方法または測定基準
ネイル工	削孔深さ		設計深さ以上	ロッド長・テープ等
	削孔径（ビット径）		設計値以上	テープ等
	ピッチ長		設計値+10%以下	テープ等
	削孔角度		±2.5°	スラントルール等
	本数		全数	目視
高強度 ネット工	横方向重ね合わせ		0マス以上	200m <sup>2</sup> につき1箇所、200m <sup>2</sup> 以下は2箇所
	横方向1マス当たりの 接続シャックル数		1個以上	200m <sup>2</sup> につき1箇所、200m <sup>2</sup> 以下は2箇所
	縦方向重ね合わせ		0マス以上	200m <sup>2</sup> につき1箇所、200m <sup>2</sup> 以下は2箇所
	縦方向1マス当たりの 接続クリップ（シャックル）数		1個以上	200m <sup>2</sup> につき1箇所、200m <sup>2</sup> 以下は2箇所
	のり長	3m未満	-50mm	施工延長40mにつき1箇所、40m以下のものは1施工箇所につき2箇所(国土交通省土木工事施工管理基準(案)の吹付工を引用)
		3m以上	-100mm	
延長		-200mm	1施工箇所毎（国土交通省土木工事施工管理基準(案)の吹付工を引用)	